

**02 - 07.5**

04.10.RUS

**Трехходовой регулирующий кран RK 601**





## Трехходовой регулирующий кран

### Описание

Краны RK 601 - это трёхходовая арматура с распределительной функцией, в первую очередь, предназначенные для трудоемкого производства электростанций. Их конструкция даёт возможность распределять расход носителя с большой ёмкостью и низким напорным давлением. Дроссельный орган, не предусмотрен для плотного перекрытия расходов. Образованный сегментом в виде "месяца", который открывает и закрывает отдельные каналы и таким образом регулирует расход носителя в отдельных трубопроводных ветвях.

Уплотнение кранов изготовлено из шнура из вспученного графита.

Краны изготавливаются в привариваемом исполнении, с привариваемыми концами, согласно ČSN 13 1075 или непосредственно по размерам, согласно конкретным требованиям заказчика.

Они управляются вращательными сервоприводами. Стандартизованный фланец F14 по ČSN EN ISO 5210 для их присоединения позволяет применять привода разных производителей, напр. Sipos, Auma, Schiebel, ZPA Pecky, и другие.

Используемые электрические приводы предоставляют возможность 3-точечного управления или управления сигналом 0(4)-20mA (0-10V). Они могут быть оборудованы сигнализацией конечных местоположений, резистивным передатчиком местоположения и другие.

Использование других приводов нужно согласовывать с изготовителем клапанов.

### Рабочие среды

Арматура предназначена для разделения расхода жидкостей, паров и газов, лишённых механических примесей. Наиболее частой рабочей средой является перегретый пар. Рабочие среды, должны быть совместимы с материалами всех частей арматуры. Совместимость материалов обеспечивает изготовитель согласно со свойствами сред, заданных заказчиком.

Для качественной и надёжной регуляции производитель рекомендует вмонтировать в трубопровод перед краном фильтр от жёстких механических примесей. Механические примеси могут причинить дефект арматуре.

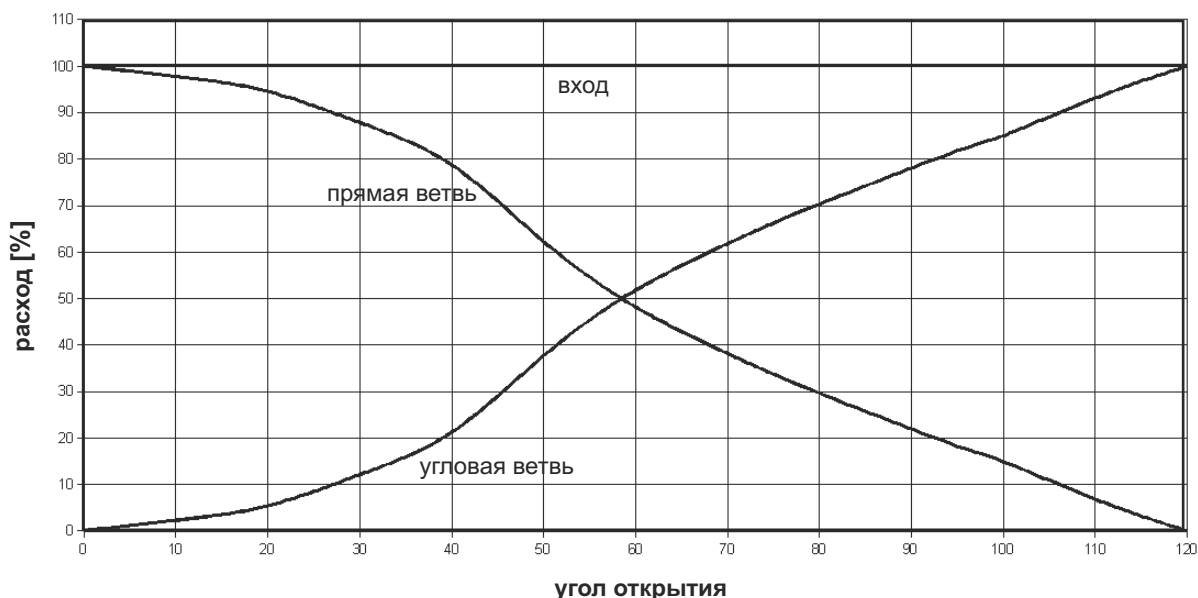
### Рекомендуемые перепады давлений

Принимая во внимание конструкцию регулирующего сегмента и силовое ограничение применяемых электроприводов, кран не способен перерабатывать высокие напорные перепады носителя. При чрезмерной нагрузке может произойти деформация сегмента и как следствие повреждение всех внутренних частей арматуры.

### Монтажные положения

Кран следует устанавливать в трубопроводе так, чтобы направление движения среды совпадало со стрелками на корпусе. Монтажное положение произвольное, кроме когда привод находится под клапаном.

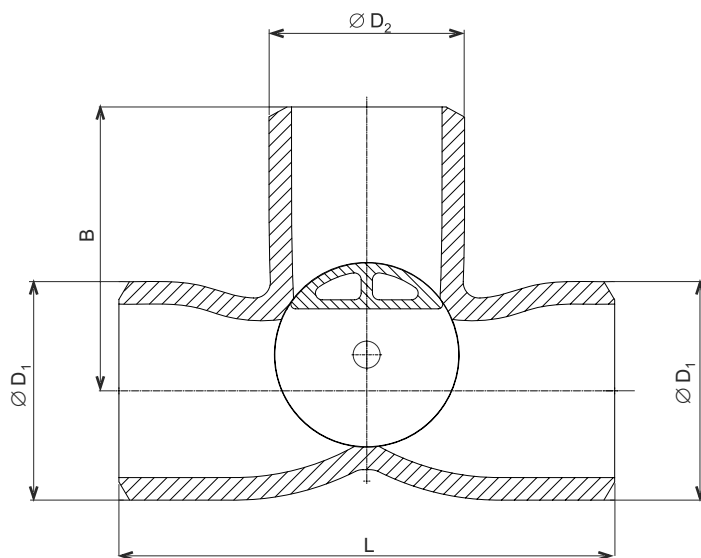
### Расходная характеристика крана RK 601



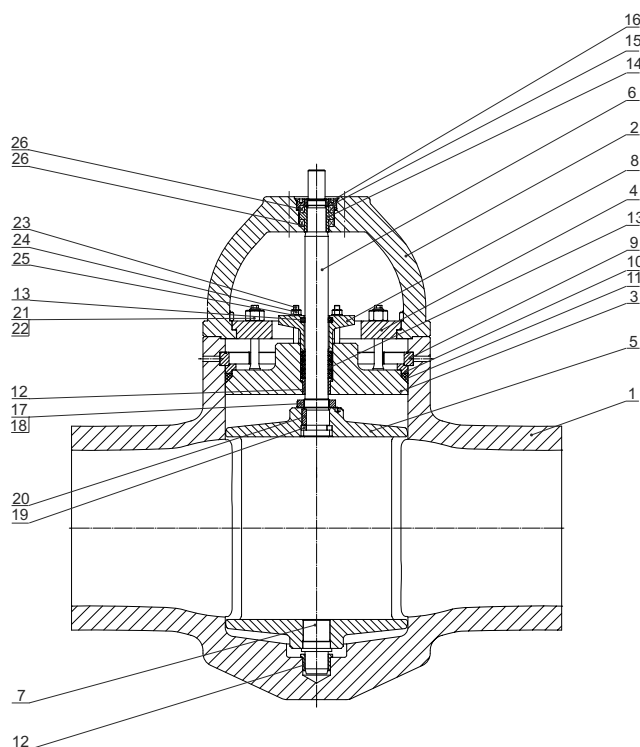
### Kvs [m<sup>3</sup>/час]

	DN 350	DN 450
прямая ветвь	5000	15000
угловая ветвь	3000	9000

### Габаритные размеры



	DN 350	DN 450
L	900	1100
B	505	630
D <sub>1</sub>	356	457
D <sub>2</sub>	356	406
вес (кг)	622	1145



## Описание

Позиция	Название	Материал	Позиция	Название	Материал
1	Корпус	1.0619 (1.7357, 1.4931)	14	Втулка	1.4021
2	Стремя	1.0619 (1.7357, 1.4931)	15	Гайка	1.4021
3	Крышка	1.0425 (1.7335, 1.4903)	16	Гайка	1.4021
4	Плато	1.0425 (1.7335, 1.4903)	17	Гайка	1.4021
5	Сегмент	1.7357	18	Шайба	1.4021
6	Шток поворотный	1.4305	19	Кольцо	1.4021
7	Болт	1.4305	20	Шлонка	1.7335
8	Сальник	1.4021	21	Винт	1.7711
9	Кольцо	1.4301	22	Гайка	1.7709
10	Кольцо	1.4301	23	Винт	1.7711
11	Уплотнение	Эксп. графит	24	Гайка	1.7709
12	Втулка	1.4028	25	Шайба	ISØ 7090
13	Уплотнение сальника	Эксп. графит	26	Упорный подшипник	-

## Схема составления полного типового номера крана RK 601

		XX	X X X	X X X	X X X X	XXX	-	XXX	-	(XXX/XXX/XXX)
1. Кран	Регулирующий кран	RK								
2. Обозначения типа	Трехход. Рег. Кран		601							
3. Тип управления	Электрич. Привод			E						
	Электрич. Привод Auma SAR 07.5			E A G						
	Электрич. Привод Auma SAR ExC 07.5			E A H						
	Электрич. Привод Schiebel rAB5			E Z G						
	Электрич. Привод Schiebel rAB5 Ex			E Z H						
4. Присоединение	Под приварку				4					
5. Материал корпуса	Углеродистая сталь 1.0619 (-20 до 400°C)				1					
	Нержавеющая сталь 1.4931 (-20 до 600°C)				5					
	Легированная сталь 1.7357 (-20 до 550°C)				7					
	Прочий материал по договоренности				9					
6. Сальник	Графит				5					
7. Кол-во ступеней рег.	Одноступенчатый				1					
8. Условное давление PN	PN					40				
	PN					63				
	PN					100				
9. Рабочая темп. °C	По среде							XXX		
10. Условный диаметр DN	DN									(XXX/XXX/XXX)

# EAG, EAH



## Электрические приводы SAR 07.5, SAR ExC 07.5 Auma

### Технические параметры

Тип	SAR 07.5	SAR ExC 07.5
Обозначение в типовом номере клапана	EAG	EAH
Напряжение питания	380 или 400 V	
Частота	50 Hz	
Мощность	смотри таблицу спецификации	
Управление	3 - позиционное или сигналом 4 - 20 mA	
Класс защиты	IP 67	
Максимальная температура среды	задана используемой арматурой	
Температура окружающей среды	от -25 до 60°C	от -20 до 40°C
Влажность окружающей среды	100 %	
Вес	20 до 25 kg	

### Спецификация привода Аума

Тип	регулирующий	SA	X	XXX	07.5
Функция	ON - OFF	SA	R		
Исполнение	нормальное				
	взрывозащитное			ExC	
Силовой ряд приводы					07.5

Форма присоединения В (паз и гребень по DIN 6885; Фланец F07 / F10)

Выходные обороты	Выключающий момент	SAR 07.5	Мощность двигателя [ kW ]	SAR 07.5	SAR ExC 07.5
		SARExC07.5			
4	30-60 Nm			0,045	0,045
5,6				0,045	0,045
8				0,09	0,09
11				0,09	0,09
16				0,18	0,18
22				0,18	0,18
32				0,37	0,37
45				0,37	0,37

Замечание: Приводы монтированы в комбинации с редуктором, например. Аума GS80.3

## Принадлежности

2 микровыключателя TANDEM

Коробка передач для сигнализации положения

Механический указатель положения

Потенциометр 1x200 Ω

Электронный датчик RWG (включая потенциометр), 4 - 20 mA, 2-провод

Электронный датчик RWG (включая потенциометр), 4 - 20 mA, 3/4-провод

Индуктивный датчик положения IWG, 4 - 20 mA

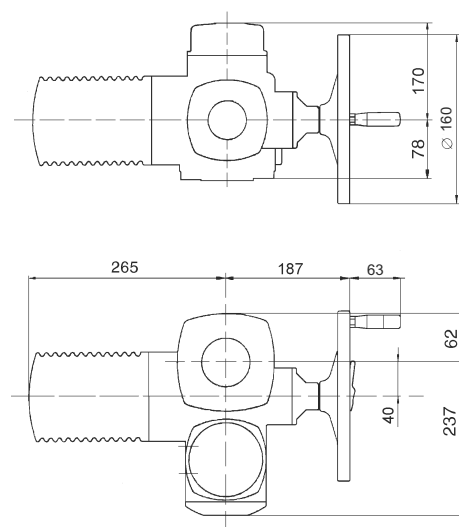
MATIC -для непрерывного регулирования (спецификация оснащения по каталогу изготовителя)

AUMATIC -для непрерывного регулирования (спецификация оснащения по каталогу изготовителя)

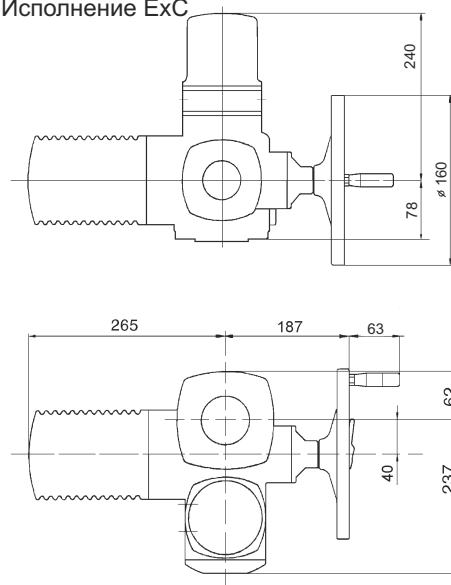
Остальные принадлежности по каталогу изготовителя приводов.

## Размеры приводов Auma 07.5

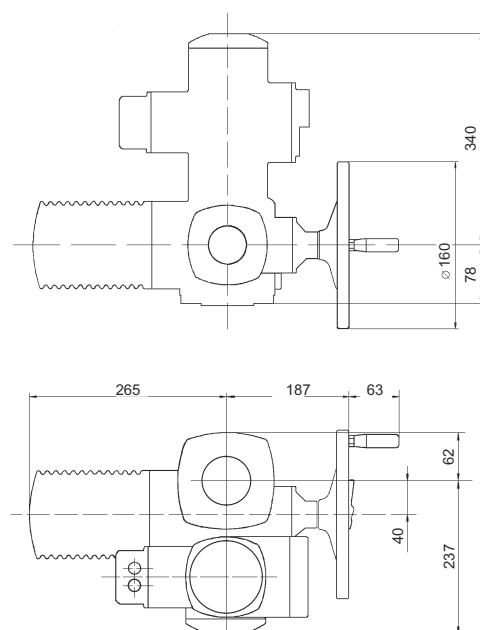
Нормальное исполнение



Исполнение ExC



Исполнение AUMATIC





## Электрические приводы ...AB5 Schiebel

### Технические параметры

Тип	rAB5	exrAB5
Обозначение в типовом номере клапана	EZG	EZH
Напряжение питания	400 / 230 V; 230 V	400 / 230 V
Частота	50 Hz	
Мощность	смотри таблицу спецификации	
Управление	3 - позиционное или сигналом 4 - 20 mA	
Класс защиты	IP 66	IP 65
Максимальная температура среды	задана используемой арматурой	
Температура окружающей среды	-25 до 80°C	-20 до 40°C
Влажность окружающей среды	90 % (тропическое исполнение 100 % с конденсацией)	
Вес	16 - 18 kg	16 kg

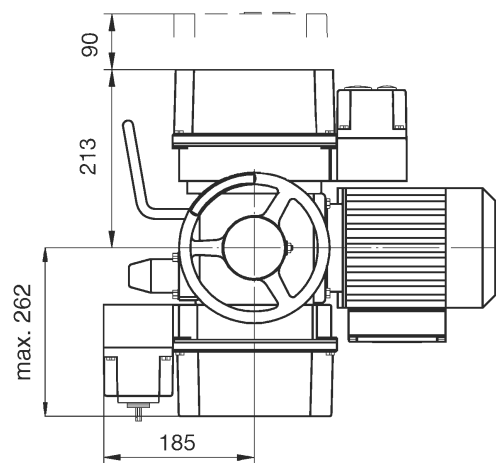
### Спецификация приводов

		XX	X	AB5	B	X	+	XXX		
Исполнение	Взрывобезопасное	ex								
	Нормальное									
Функция	Регулирующее		r							
Силовой ряд приводов				AB5						
Форма присоединения	B (паз и гребень по DIN 6885, фланец F07 / F10)				B					
Выходные обороты	Выключающий момент	rAB5	rAB5		exrAB5		10-30 Nm	Мощность двигателя [ kW ]		
		exrAB5	400/230V	230V	400/230V					
		2,5	0,09	0,09	0,09					2,5
		5	0,12	0,12	0,12					5
		7,5	0,09	0,09	0,09					7,5
		10	0,12	0,12	0,18					10
		15	0,18	0,18	0,18					15
		20	0,18	0,18	0,37					20
		30	0,37	0,37	0,37					30
40	0,37	0,37	0,37		40					
Принадлежности	Потенциометр 1x1000 Ω							F		
	Сдвоенный потенциометр							FF		
	Электронный датчик 4 - 20 mA							ESM21		
	Регулятор положения ACTUMATIC R							CMR		

Замечание: Приводы монтированы в комбинации с редуктором, например. Auma GS80.3

## Размеры приводов ...Ab5

Привод ...AB5





## Редуктор Auma GS 80.3

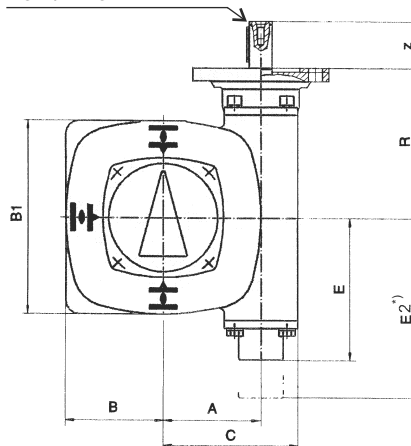
Размеры	GS 80.3
EN ISO 5211	F14
Передаточное отношение	53:1
A	80
B	88
B1	175
C	111
E	133
E2 *	155
F	170
H	107
I	4
J	57
K	16
R	130
L max.	90
z	40

\* Регулируемый угол поворота, макс. 190°

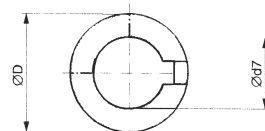
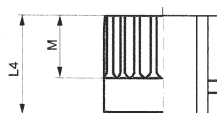
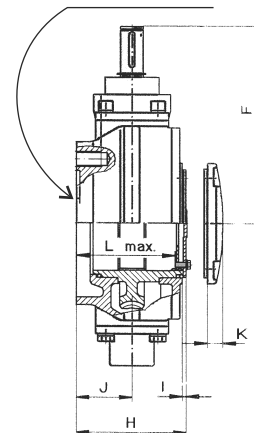
### Деталь муфта

Тип	GS 80.3
EN ISO 5211	F14
D	81.6
d7 макс.	60
L4	65
M	47

Соединение с приводом  
F07 / F10



Соединение с краном F14





LDM, spol. s r.o.  
Litomyšlská 1378  
560 02 Česká Třebová  
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511  
fax: +420 465 533 101  
E-mail: sale@ldm.cz  
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.  
Office in Prague  
Podolská 50  
147 01 Praha 4  
Czech Republic

tel.: +420 241 087 360  
fax: +420 241 087 192

LDM, spol. s r.o.  
Office in Ústí nad Labem  
Mezní 4  
400 11 Ústí nad Labem  
Czech Republic

tel.: +420 475 650 260  
fax: +420 475 650 263

LDM servis, spol. s r.o.  
Litomyšlská 1378  
560 02 Česká Třebová  
Czech Republic

tel.: +420 465 502 411-3  
fax: +420 465 531 010  
E-mail: servis@ldm.cz

LDM, Polska Sp. z o.o.  
Modelarska 12  
40 142 Katowice  
Poland

tel.: +48 32 730 56 33  
fax: +48 32 730 52 33  
mobile: +48 601 354 999  
E-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.  
Mierová 151  
821 05 Bratislava  
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8  
fax: +421 2 43415029  
E-mail: ldm@ldm.sk  
<http://www.ldm.sk>

LDM - Bulgaria - OOD  
z. k. Mladost 1  
bl. 42, floor 12, app. 57  
1784 Sofia  
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311  
fax: +359 2 9746311  
GSM: +359 888 925 766  
E-mail: ldm.bg@ldmvalves.net

ООО "LDM Promarmatura"  
Moskovskaya street,  
h. 21, Office No. 541  
141400 Khimki  
Russian Federation

tel.: +7 495 777 22 38  
fax: +7 495 777 22 38  
E-mail: inforus@ldmvalves.com

TØØ "LDM"  
Lobody 46/2  
Office No. 4  
100008 Karaganda  
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936  
fax: +7 7212 566 936  
mobile: +7 701 738 36 79  
E-mail: sale@ldm.kz  
<http://www.ldm.kz>

LDM Armaturen GmbH  
Wupperweg 21  
D-51789 Lindlar  
Germany

tel.: +49 2266 440333  
fax: +49 2266 440372  
mobile: +49 177 2960469  
E-mail: ldmmaturen@ldmvalves.com  
<http://www.ldmvalves.com>

Ваш партнер